

ELTEX 7500

ELTEX

...bleibt haften



SCHILDERDRUCK- UND LAMINIERSYSTEM ELTEX 7500

Typenschilder, Barcode-Etiketten mit Oberflächenschutz

Allgemeine Erläuterungen

Für die individuelle Nachbeschriftung von vorgedruckten Schildern aus Kunststoffolien sind verschiedene Druckverfahren bekannt, z. B. Matrixdruck, Laserdruck, Thermotransferdruck. Bei diesen Druckverfahren wird jedoch nur eine geringe Haltbarkeit des Druckes erreicht.

Wenn absoluter Schutz der Schilder gegen Abrieb, Witterung, Laugen bzw. Waschmittel erreicht werden soll, kann auf eine Laminierung nicht verzichtet werden.

Durch einen Oberflächenschutz in Form einer selbstklebenden transparenten Kunststoffolie, matt oder glänzend, werden die Schilder mit einem hervorragenden Schutz versehen.

Durch die Kombination von Thermotransferdrucker und Laminiersystem bietet ELTEX die Lösung, Typen- und Leistungsschilder bzw. Barcodeetiketten aus Schmalrollenmaterial in einem Arbeitsgang zu drucken, zu laminieren und auszustanzen.

Bei Anwendung dieses Verfahrens kann auf vorgefertigte Schilder weitgehend verzichtet werden. Dadurch wird eine konsequente Reduzierung der Lagerhaltung erreicht. Lediglich neutrale Folien- bzw. Laminatrollen in entsprechender Breite sind zu bevorraten, wobei auch verschiedene Schilderformate aus einer Rollenbreite gefertigt werden können, z. B. 2 oder 3 Formate nebeneinander.

Das Ausstanzen der Schilder erfolgt mit leicht auswechselbaren, preiswerten Bandstahlschnitten. Durch Entgittern sind die Schilder freistehend auf dem Unterpapier angeordnet.

Über die Auswahl der geeigneten Folien bzw. Lamine beraten wir Sie gerne. Wir verfügen über ein umfangreiches Lager und liefern Folien bzw. Lamine in Form von Schmalrollen in jeder Breite, auch in kleinen Mengen.

Abgestimmt auf die einzelnen Folientypen stehen entsprechende Thermotransferbänder zur Verfügung.

Ein sinnvoll gestalteter Arbeitsplatz, bestehend aus Computer-Standfläche und Unterschrank mit Folienabrollung kann angeboten werden.

Für Ein- bzw. Mehrfarbthermotransferdrucker steht die bedienerfreundliche Software „PrintStarWin“ bzw. „PrintStarWin Color“ zur Verfügung.

„PrintStarWin“ verarbeitet alle gängigen Windows-Grafikformate.

Die Software „PrintStarWin Color“ verfügt über außergewöhnliche Eigenschaften für die Verarbeitung von Mehrfarbgrafiken.

Fordern Sie unsere kostenlose Demo-Software an !



SCHILDERDRUCK- UND LAMINIERSYSTEM ELTEX 7500

**Produktionseinrichtung zur Herstellung von oberflächengeschützten
Typenschildern, Barcode-Etiketten usw. von Rolle auf Rolle.**

- Drucken - Laminieren - Stanzen in einem Arbeitsgang.
- Etiketten freistehend auf Trägerband.
- Auswahl geeigneter Materialien für höchste Ansprüche, z.B. temperaturbeständig bis ca. 230° Celsius.
- Schutz gegen Abrieb und chemische Einflüsse.
- Stanzen mit preiswerten Bandstahlschnitten.
- Stanzformate von 5 x 1,2 mm bis 100 x 75 mm.
- Schneller Formatwechsel.
- Fertigung der Etiketten aus Schmalrollen, deshalb keine vorgefertigten Etiketten / Schilder mehr erforderlich.
- Erhebliche Einsparung von Druckkosten.
- Reduzierung der Lagerhaltung.



SCHILDERDRUCK- UND LAMINIERSYSTEM ELTEX 7500

Technische Daten

Arbeitsgeschwindigkeit	ca.- 15 - 140 Stanzungen / Minute je nach Länge der Etiketten / Schilder
Stanzformat	bis 100 x 75 mm
Folienbreite	max. 120 mm
Laminatbreite	max. 115 mm
Materialvorschub	Antrieb mittels 3-Phasen Schrittmotor
Vorschubsynchronisierung	zwischen Drucker und Stanz- u. Laminiersystem über Lichtschranke
Positionierung	Kontrastmarkenleser (Einstellung mittels Teach-Funktion)
Positionierungsgenauigkeit	+/- 0,1 mm
Vorwahlstückzähler	Einstellung über Tastatur, Anzeige im LCD-Display
Schnellspanndorne	für Schilder, Stanzgitter und Unterpapier, max. Außendurchmesser 150 mm Hülseninnendurchmesser 76 mm
Folienstärke, Laminatstärke	gesamt ca. 120 µ, abhängig von der Stanzlinienlänge
Stanzeinheit	Präzisionsstanzkopf mit vorgespannter Kugelführung
Stanzwerkzeug	Bandstahlschnitt in Schnellwechsellkassette
Stanzlinienlänge	bei Papier mit Laminat ca. 500 mm bei Folien mit Laminat ca. 300 mm
Stanztiefenregulierung	in Schritten von 0,005 mm
Stanzantrieb	3-Phasen Schrittmotor, automatische Synchronisation mit Vorschubantrieb.
Abmessungen	(B/T/H): 650 x 630 x 610 mm
Gewicht	ca. 110 kg
Optionen	System-Arbeitsplatz Längsschneider Querschneider

SCHILDERDRUCK- UND LAMINIERSYSTEM ELTEX 7500

Funktionsbeschreibung

Die im Thermotransferdrucker bedruckte Folie wird dem Stanz- und Laminiersystem zugeführt und über Umlenkrollen der Bahnspannungseinrichtung (1) weitergeleitet. Lichtschranken kontrollieren die Vorratsschleife zwischen Thermotransferdrucker und Stanz- und Laminiersystem.

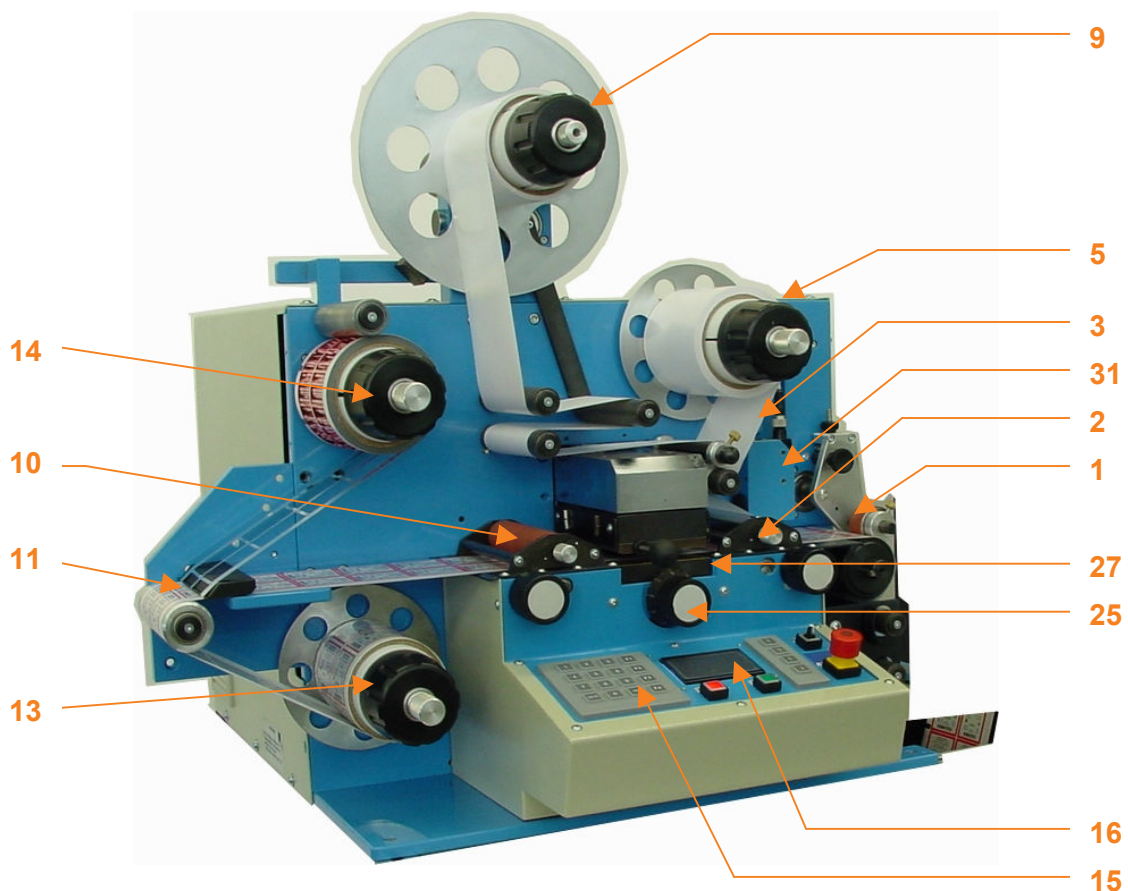
An der Rolle (2) wird das selbstklebende Laminat angepresst, welches von dem Laminatspanndorn (9) abgewickelt wird. Gleichzeitig wird an der Folie (3) das Unterpapier separiert und auf den Unterpapierspanndorn (5) aufgewickelt.

Am Punkt (10) befindet sich der Folienvorschub über dem Schrittmotor. Bei jedem Vorschub wird eine Druckmarke am Markenleser (31) abgetastet. Dadurch wird eine sehr genaue Stanzung zum Druck erreicht.

Die mit dem Bandstahlschnitt gestanzten Schilder werden an der Abschälkante (11) entgittert und auf den Spanndorn (13), das Stanzgitter wird auf den Spanndorn (14) aufgewickelt..

Über den Drehknopf (25) und die Platte (27), die in Form einer schrägen Ebene ausgebildet ist, kann die Stanztiefe in Schritten von 0,05 mm eingestellt werden.

Die Einstellungen für Zähler, Geschwindigkeit, Rapport und Stanzmarke erfolgt über eine Tastatur (15), die jeweiligen Werte werden auf einem beleuchtetem LCD-Display (16) dargestellt.



SCHILDERDRUCK- UND LAMINIERSYSTEM ELTEX 7500

Darstellung Musteretikett

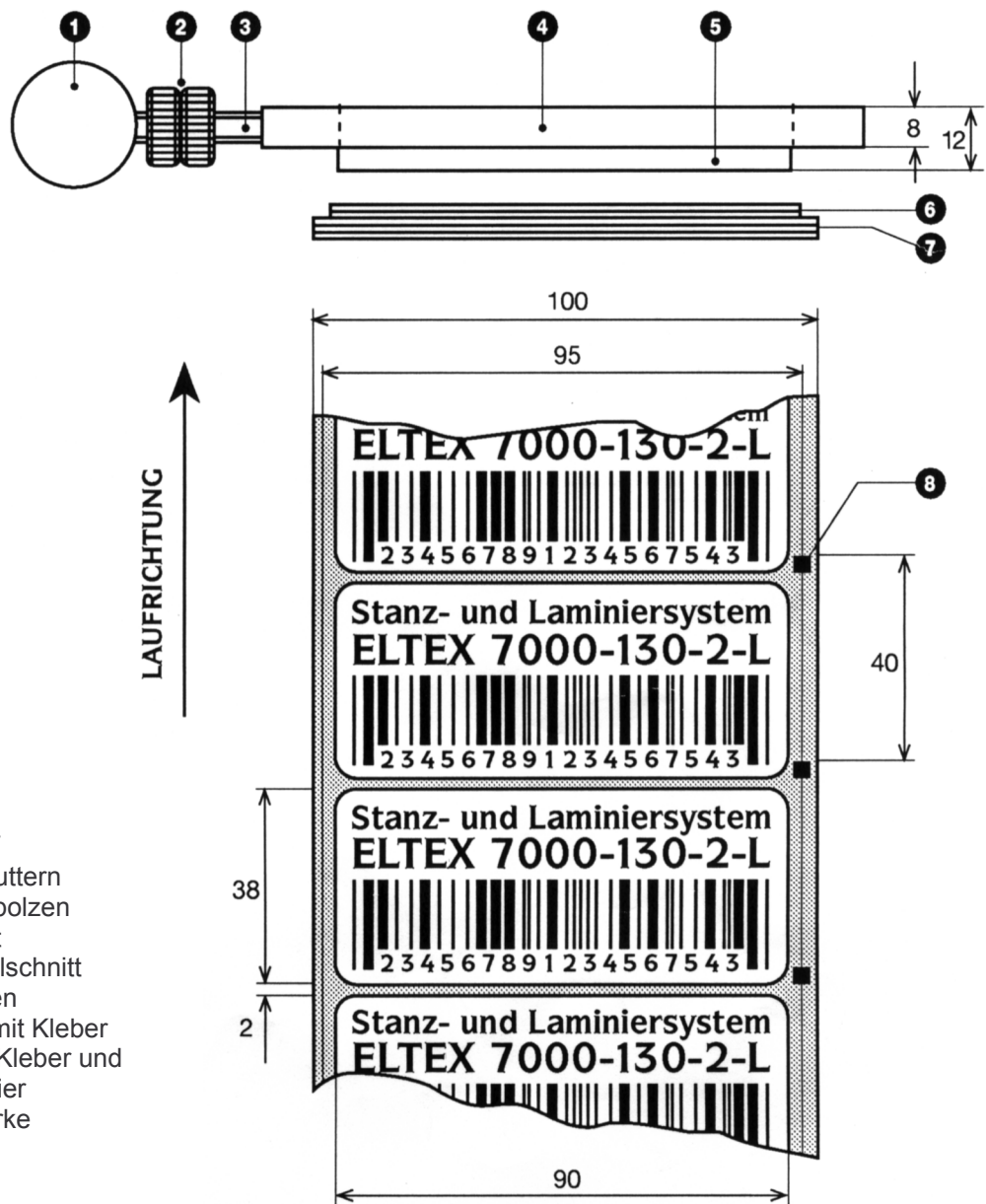
Die Zeichnung „Darstellung Musteretikett“ zeigt ein Produktionsbeispiel für laminierte Schilder bzw. Etiketten.

Mit Position 1-5 sind die Komponenten Bandstahlschnitt dargestellt.

Die Positionen 6 und 7 zeigen einen Querschnitt durch die Materialbahn.

Die Zeichnung zeigt ein Etikett bzw. Typenschild im Format 90 x 38 mm, bei 2 mm Zwischenraum. Entsprechend unserer Empfehlung ist das Laminat Position 6 = 95 mm, und die Folie 7 = 100 mm breit.

Bei anderen Stanzformaten sind die Abmessungen der Folie bzw. des Laminates anzupassen. Auch hier gilt die allgemeine Regel, Laminatbreite 5mm plus Stanzbreite, Folienbreite 10 mm plus Stanzbreite. Natürlich können die Materialien auch breiter gewählt werden. Mehrfachstanznutzen nebeneinander sind ohne weiteres möglich. Die Bahnen können durch eine Längsschneidevorrichtung getrennt werden. Position 8 zeigt die Druck- und Stanzmarke, Größe ca. 6 x 4 mm.



Pos. Nr.

- 1 Kugelgriff
- 2 Rändelmuttern
- 3 Gewindebolzen
- 4 Platte mit Bandstahlschnitt
- 5 Stanzlinien
- 6 Laminat mit Kleber
- 7 Folie mit Kleber und Unterpapier
- 8 Druckmarke

SCHILDERDRUCK- UND LAMINIERSYSTEM ELTEX 7500

Arbeitsplatz ELTEX 7500-AB

Technische Daten

- System-Arbeitsplatz für Stanz- und Laminiersystem und Thermotransferdrucker
- Unterschrank aus Vierkant-Alu-Profil mit 2 Fronttüren, Verleidung aus lackiertem Stahlblech
- Im Arbeitsplatz angebrachte motorbetriebene Abrollvorrichtung für Materialrollen bis 250 mm Durchmesser
- Automatische Schlaufenkontrolle zur Zugentlastung des Druckers
- Schnellspanndorn zur Hülsenaufnahme 75 mm Durchmesser



SCHILDERDRUCK- UND LAMINIERSYSTEM ELTEX 7500

**Typen- u. Leistungsschilder, produziert mit Schilderdruck- u. Laminiersystem
ELTEX 7500 in Verbindung mit Ein- bzw. Mehrfarbthermotransferdruckern**
